|  |  |
| --- | --- |
| **C:\Users\Gia057\Pictures\ENEA2.png** | **Enea Elektrownia Połaniec  Spółka Akcyjna**  **Zawada 26, 28-230 Połaniec**  **(**dalej **„Enea Połaniec S.A.”)** |
| **SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ) - CZĘŚĆ II**  **NR NZ/PZP/38/2019** | |
| ENEA Połaniec S.A.  Zawada 26  28-230 Połaniec  jako: **ZAMAWIAJĄCY**  przedstawia **Część II SIWZ do PRZETARGU NIEOGRANICZONEGO**  **na**  **„Dostawę rur do podgrzewacza rurowego powietrza na kocioł nr 9 w Enea Połaniec S.A.”**  **KATEGORIA DOSTAW WG KODU CPV**   |  |  | | --- | --- | | 44163100-1 | Rury, wyroby rurowe |  |  |  |  | | --- | --- | --- | | sporządził: | sprawdził pod względem merytorycznym: | sprawdził pod względem formalno-prawnym: | | Damm Tomasz |  |  | |  |  |  |   **wrzesień 2019**  *Postępowanie jest prowadzone w trybie przetargu nieograniczonego, zgodnie z przepisami Ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku - Prawo Zamówień Publicznych tj. (Dz. U. z 2018 r. poz. 1986; ze zm.), przepisów Wykonawczych wydanych na jej podstawie oraz niniejszej Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia.* | |

**ZAKRES RZECZOWY I TECHNICZNY**

SPECYFIKACJI TECHNICZNEJ [Specyfikacja]

Spis treści

Strona

[1. Definicje 3](#_Toc516570974)

[2. Przedmiot specyfikacji 4](#_Toc516570975)

[3. Zakres dostaw 4](#_Toc516570976)

[4. Podstawowe parametry rur 5](#_Toc516570977)

[5. Gwarancja 7](#_Toc516570978)

[6. Terminy dostawy rur 8](#_Toc516570979)

# Definicje

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 1. | **Zamawiający** | Enea Elektrownia Połaniec Spółka Akcyjna (skrót firmy: Enea Połaniec S.A.)  Zawada 26,28-230 Połaniec, Polska NIP: 866-000-14-29, REGON: 830273037,  PKO BP, Numer rach: 41 1020 1026 0000 1102 0296 1845 tel.: (15) 865 62 80,  fax: (15) 865 66 88,  adres internetowy: http://www.enea-polaniec.pl, wpisana do rejestru przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Kielcach,  X Wydział Gospodarczy Krajowego Rejestru Sądowego  nr KRS: 0000053769,  Kapitał zakładowy 713.500.000,00 PLN Kapitał wpłacony 713.500.000,00 PLN |
| 2. | **Specyfikacja Techniczna** | Specyfikacja techniczna [Specyfikacja] dla postępowania  o udzielenie zamówienia publicznego pn. „**Dostawę rur do podgrzewacza rurowego powietrza na kocioł nr 9**  w Enea Połaniec S.A.”, prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego |
| 3. | **Zleceniobiorca** | Należy przez to rozumieć osobę fizyczną, osobę prawną albo jednostkę organizacyjną nieposiadającą osobowości prawnej, która ubiega się o udzielenie zamówienia publicznego, złożyła ofertę lub zawarła umowę w sprawie zamówienia publicznego |
| 4. | **Oferta** | Oznacza ofertę zawierającą cenę, składaną w ramach przetargu nieograniczonego przez Wykonawcę na „**Dostawę rur do podgrzewacza rurowego powietrza na kocioł nr 9**  w Enea Połaniec S.A.” |
| 5. | **Dostawy** | Należy przez to rozumieć nabywanie rzeczy oraz innych dóbr, w szczególności na podstawie umowy sprzedaży, dostawy, najmu, dzierżawy oraz leasingu z opcją lub bez opcji zakupu, które może obejmować dodatkowo rozmieszczenie lub instalację |
| 6. | **Parametry Gwarantowane** | Parametry określone w poniższej specyfikacji podlegające ocenie Zamawiającego pod kątem ich wypełnienia przez Wykonawcę |
| 7. | **Dokumentacja** | Odnosi się do wszystkich procedur, specyfikacji, sprawozdań, rysunków, schematów, zestawień itp., które Wykonawca musi sporządzać w zakresie swoich działań i które są wymagane umową |

# 

# Przedmiot specyfikacji

Przedmiotem zamówienia jest dostawa rur ze szwem według tabeli poniżej:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Materiał | Średnica x grubość ścianki | Długość | Ilość szt. |
|  | 1.4307 | ∅51 x 2,6mm | 6878mm | 7874+100 szt rezerwowych rur |
|  | 1.4307 | ∅38 x 3mm | 750mm | 2286 |

Dostawa obejmuje dostawę następujących elementów:

* Pakowanie i transport rur do magazynu Zamawiającego
* Dostarczenie niezbędnej dokumentacji jakościowej rur ( świadectwa z badań jakościowych rur)

Miejscem dostawy: magazyn techniczny - teren elektrowni w Enea Połaniec S.A. w Zawadzie 26, 28-230 Połaniec.

# Zakres dostaw

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Lp. | Materiał | Średnica x grubość ścianki | Długość | Ilość szt. |
|  | 1.4307 | ∅51 x 2,6mm | 6878mm | 7874+100 rezerwowych rur |
|  | 1.4307 | ∅38 x 3mm | 750mm | 2286 |

# Podstawowe wymagania dla rur ze stali gatunku AISI 304L muszę spełniać następujące wymagania:

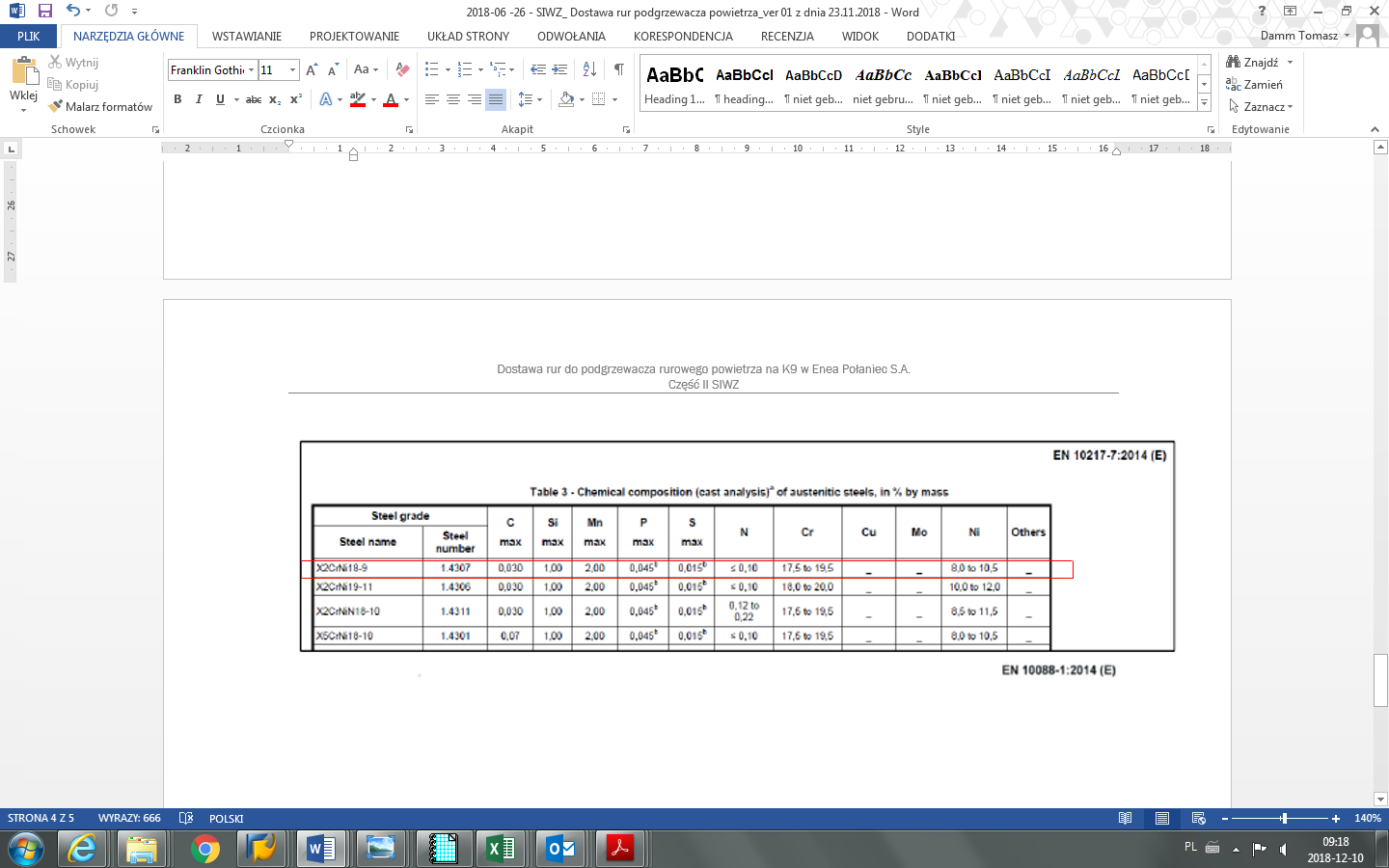
4.1. Zgodność z normą PN EN 10217-7: 2014-12 pt.: „Rury stalowe ze szwem do zastosować ciśnieniowych –Warunki techniczne dostawy—Część 7: Rury ze stali odpornych na korozję

4.2. Materiał rury pod względem składu chemicznego i pozostałych właściwości musi być zgodny z wymaganiami odpowiednich norm dla materiału X2CrNi18-9 (AISI 304L) zgodnie z normą PN EN 10217-7 :2014-12

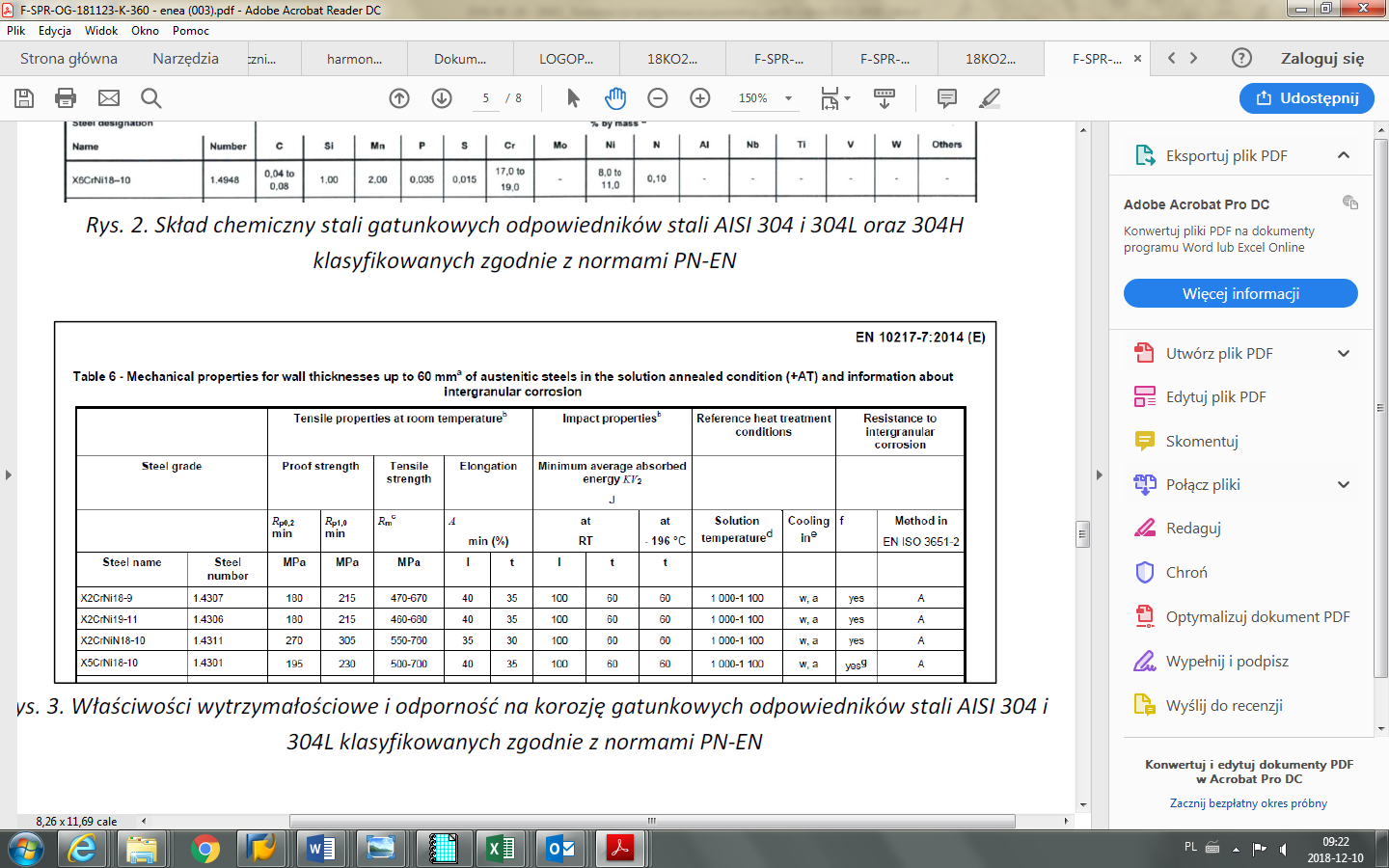
4.3. Rury muszą posiadać świadectwa –certyfikaty, raporty sprawdzenia i pozytywnego spełnienia wymagań normy PN EN 10217-7:2014-12 pod względem;

-składy chemicznego

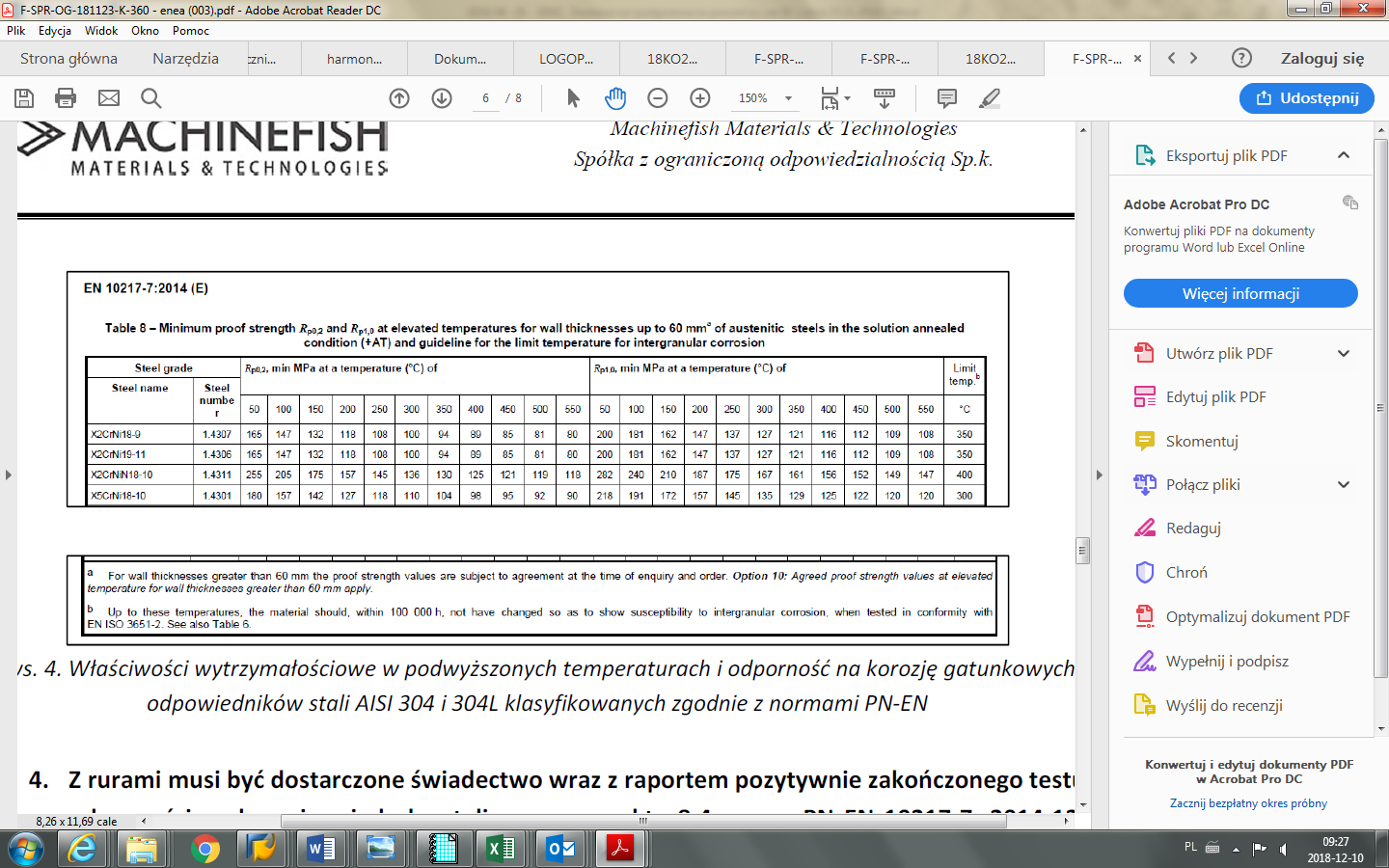
Wymagania wg normy PN EN 10217-7: 2014-12 przedstawiono na poniższych rysunkach:



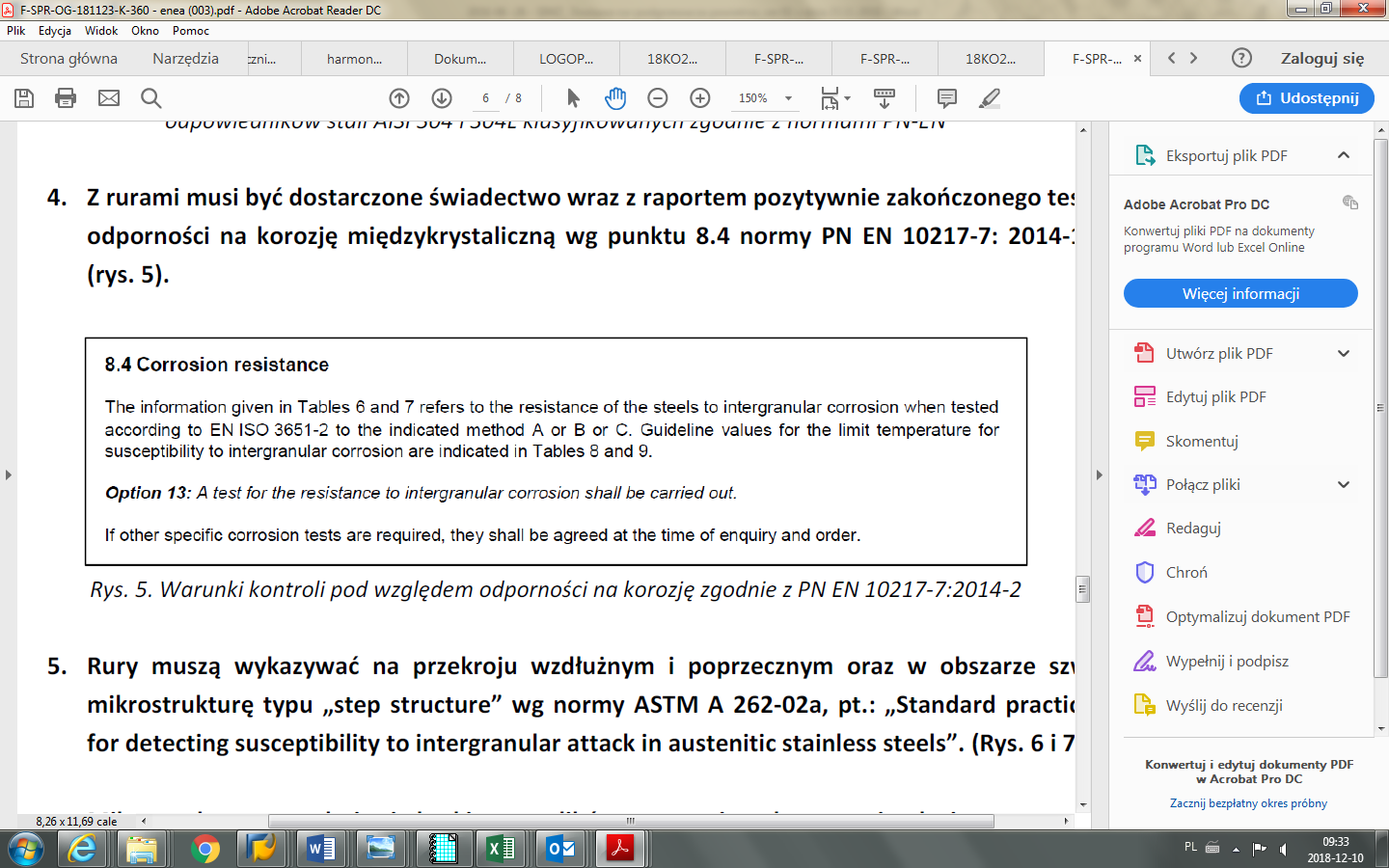
-właściwości wytrzymałościowych w temperaturze otoczenia oraz podwyższonej –przy 200°C



-właściwości wytrzymałościowe stali AISI 304L w podwyższonych temperaturach i odporność na korozję



4.4. Z rurami musi być dostarczone świadectwo wraz z raportem pozytywnie zakończonego testu odporności na korozję międzykrystaliczną wg punktu 8.4 normy PN EN 10217-7: 2014-12



Warunki kontroli pod względem odporności na korozje zgodnie z normą PN EN 10217-7:2014-2

4.5. Rury muszą wykazywać na przekroju wzdłużnym i poprzecznym oraz w obszarze szwu mikrostrukturę typu „step structure” wg normy ASTM A 262-02a, pt.: „Standard practices for detecting susceptibility to intergranular atack in austenitic stainless steels.

Mikrostruktura ta cechuje się brakiem węglików występujących po granicach ziaren.

4.6. Z rurami musi zostać dostarczone świadectwo sprawdzenia mikrostruktury wraz z raportem z pozytywnym wynikiem testu przeprowadzonego wg. normy ASTM A 262-02a. Kontrola mikrostruktury musi być wykonania zgodnie z normą ASTM A 262-02a w minimum 3 miejscach, w tym na zgładzie poprzecznym wykonanym przez szew oraz na dwóch losowo wybranych zgładach wzdłużnych do osi rury.

### Gwarancja : 36 miesięcy

### Terminy dostawy rur

Magazyn techniczny zamawiającego: dostawa zrealizowana 12 tygodni od dnia podpisania umowy na dostawę.